**CoilMaster (CM) 100**

**DESCRIZIONE PER CAPITOLATO**

Caldaia a condensazione bivalente a basamento per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria (ACS) a scambio rapido per grandi utenze, grande potenza in poco spazio (dimensioni estremamente ridotte), a gas metano, di media potenza. In grado di soddisfare elevate richieste di acqua calda sanitaria in continuo e riscaldamento senza necessità di installare accumuli, garantendo la funzione anti-legionella e riducendo al minimo le dispersioni termiche. Dotata di:

* Scambiatore di calore a tubi di fumo Coil FireTube, in acciaio inox, brevettato, a basse perdite di carico ed altissimo rendimento che integra tutti i vantaggi dello scambiatore FireTube, scambiatore a tubi di fumo autopulente lato fumi ad elevata resistenza alla corrosione ed all’ossidazione, con il serpentino Coil in acciaio inox ad elevata superficie di scambio, totalmente immerso nell’acqua primaria dello scambiatore per la produzione di acqua calda sanitaria.
* Bruciatore radiale con rampa inox ricoperta in microfibra di lega metallica.
* Sistema di premiscelazione aria/gas di tipo a doppio venturi integrato di cui uno dotato di clapet a gravità per la parzializzazione del canale di miscela ad elevato rapporto di modulazione: 6 ÷ 1.
* Stabilità di combustione e bassissime emissioni inquinanti di Nox (Classe 6) e CO, valvola gas pneumatica e ventilatore modulante.
* Sistema di scarico fumi/ presa aria comburente di tipo concentrico: 100/150.
* Sonde NTC per il controllo delle temperature di mandata, ritorno e fumi.
* Trasduttore di pressione per sicurezza mancanza acqua e sovrapressione. Pressostato gas e sicurezza fumi.
* Valvole di sicurezza Riscaldamento e ACS.
* Sifone scarico condensa.
* Struttura portante in acciaio Zincato con martellatura esterna in pannelli di acciaio/allumino verniciato a fuoco.

Regolazione mediante centralina elettronica di gestione caldaia dotata di Pannello di controllo con Display LCD, vano per l’alloggiamento dei moduli opzionali (di estensione, di cascata, Web Server), ingresso 0-10 Vcc per la gestione in temperatura o potenza della caldaia tramite regolatore esterno, avente le seguenti funzioni di controllo e gestione:

* Circolatore primario di caldaia.
* Circolatore anti-stratificazione interno.
* Un circuito di riscaldamento diretto a temperatura fissa o scorrevole con sonda esterna (opzionale) e programma orario dedicato.
* Fino a un massimo di 3 circuiti aggiuntivi di riscaldamento diretti o miscelati mediante moduli di estensione circuito riscaldamento (opzionali, uno per ogni circuito).
* Flussostato di priorità e sonda temperatura per la modulazione su circuito produzione ACS.
* Pompa ricircolo ACS.
* Funzione antigelo.
* Blocco sicurezza per assenza di circolazione.
* Configurazione in cascata fino a 6 caldaie con modalità Principal / Subsequent mediante interfaccia di comunicazione cascata (opzionale).
* Predisposizione per la telegestione della caldaia/cascata e dell’intero impianto tramite rete ethernet o router GSM mediante modulo WEB Server (opzionale).

Prestazioni e Rendimento

Portata termica focolare netta (min.– max.) 12,5 - 99,0 kW

Potenza termica a 80/60 °C (min.– max.) 12,1 - 97,2 kW

Potenza termica a 50/30 °C (min.– max.) 13,4 - 106,9 kW

Rendimento a 80/60 °C (min.– max.) 97,5 - 97,8 %

Rendimento a 50/30 °C (min.– max.) 107,7 - 108,0 %

Rendimento utile al 30% della potenza max [1] 108,2 %

Efficienza Stagionale 93 %

[1] = EN 15502 – ritorno a 30 °C

Dati ErP

Caldaia a condensazione S S/N

Caldaia a bassa temperatura S S/N

Riscaldatore combinato S S/N

Potenza termica utilizzabile al 30% del valore nom. (P1) 32,1 kW

Potenza termica nom. in regime di alta temp. (P4) 97,3 kW

Rendimento al 30% della pot. termica nominale (ƞ1) 97,5 %

Rendimento alla pot. nom. in regime di alta temp. (ƞ4) 88,1 %

Consumo elettricità ausiliaria a pieno carico (elmax) 0,257 kW

Consumo elettricità aux. a carico parziale (elmin) 0,052 kW

Consumo elettricità aux. in modalità stand-by (PSB) 0,003 kW

Dispersione termica in modalità stand-by (Pstby) 0,30 kW

Consumo annuo di energia per riscald. ambiente 55 dB

Livello di potenza acustica all’interno LWA \_A\_

Classe di efficienza energetica in riscaldamento \_A\_

Profilo di carico ACS XXL

Dati Idraulici circuito riscaldamento

Contenuto d’acqua 83,0 l

Perdita di carico idraulica (ΔT = 20k) 53,0 mbar

Pressione di funzionamento (min. - max.) 0,8 - 3 bar

Temperatura massima di mandata della caldaia 95 °C

Attacchi mandata/ritorno [M] 1+1/2 pollici

Portata d’acqua minima 44 l/min

Portata d’acqua nominale a ΔT = 20k 69 l/min

Dati Idraulici circuito sanitario [2]

Contenuto d’acqua ACS 25,0 l

Pressione massima d’esercizio ACS 8 bar

Temperatura massima d’esercizio ACS 80 °C

Portata in continuo a 40 °C (Δt = 30k) 2850 l/h

Portata in continuo a 50 °C (Δt = 40k) 2490 l/h

Portata in continuo a 60 °C (Δt = 50k) 1560 l/h

Efficienza ACS a Δt = 30k 104 %

 [2] = Condizioni di funzionamento: Set- Point ACS = 60 °C – Ingresso acqua fredda 10 °C

Combustione e Gas

Emissioni CO 28,4 mg/kWh

Emissioni NOx (ponderato) 39,7 mg/kWh

Classe NOx 6

Tipo di gas ammessi G20 - G25 – G25.3 - G31

Pressione del gas (G20) (min. – max.) 17 - 25 mbar

Portata Gas (G20) (min. – max.) [3] 1,32 – 10,47 m3h

Volume max. di condensa 12,4 l/h

[3] = Condiz. di funzionam.: Temp. (T) = 15 °C; Pressione (p) = 1013,25 mbar; Umidità = gas secco

Dati elettrici

Tensione di alimentazione / frequenza/corrente 230/50/6 V/Hz/A

Grado di protezione 20 IP

Dimensione Attacchi / Raccordi

Mandata / Ritorno circuito termico [M] 1+1/2 pollici

Ingresso / Uscita acqua sanitaria [M] 1 pollici

Valvola di Sicurezza circuito termico 1+1/4 pollici

Valvola di Sicurezza circuito ACS 1 pollici

Gas [M] 3/4 pollici

Scarico fumi/ presa aria comburente (∅) 100/150 mm

Dimensioni e peso:

Altezza (h) 1650 mm

Lunghezza (l) 698 mm

Larghezza (w) 801 mm

Peso a vuoto: 285 kg

Certificazioni

conformi ai seguenti standard / regolamenti:

EN 15502-1 2012 (A1 2015)

EN 15502-2-1 2012 (A1 2016)

EN 60335-1 2012

EN 60335-2-102 2016

EN 55014-1 2017

EN 55014-2 2015

EN 61000-3-2 2014-10

EN 61000-3-3 2013

Marca: AIC

Serie: CoilMaster®

Modello: CoilMaster (CM) 100