

Nesta Plus NP 840

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Caldaia a basamento a condensazione per solo riscaldamento, a gas metano, di grande potenza, dotata di:

1. Scambiatore di calore a tubi di fumo "**Fire-Tube**", in acciaio inox, a basse perdite di carico e ad altissimo rendimento, autopulente lato fumi, ad elevata resistenza alla corrosione e all'ossidazione, a grande capacità di acqua e ad ampia superficie di scambio per massimizzare riscaldamento ed efficienza energetica.
2. Bruciatore radiale con rampa inox ricoperta in microfibra di lega metallica.
3. Sistema di premiscelazione aria/gas con dispositivo di conduzione elicoidale e sistema Venturi integrato, modellato con deflettori a spirale per un'amplificazione di segnale a due livelli, apertura del flusso pilota e riduzione delle risonanze, ad elevato rapporto di modulazione: 9 ÷ 1.
4. Stabilità di combustione e bassissime emissioni inquinanti, valvola gas pneumatica e ventilatore modulante.
5. Sistema di scarico fumi / presa aria comburente indipendenti: 250/250.
6. Sonde NTC per il controllo delle temperature di mandata ritorno e fumi.
7. Trasduttore di pressione per sicurezza mancanza acqua e sovrappressione.
8. Pressostato gas e sicurezza fumi.
9. Sifone scarico condensa.
10. Struttura portante in acciaio Zincato con mantellatura esterna in pannelli di alluminio verniciati a fuoco.

Regolazione mediante **centralina elettronica** di gestione caldaia dotata di:

1. Pannello di controllo con Display LCD.
2. Vano per l'alloggiamento dei moduli opzionali di estensione, di cascata, Server Web.
3. Ingresso 0-10 Vcc per la gestione in temperatura o potenza della caldaia tramite regolatore esterno.

avente le seguenti funzioni di controllo e gestione:

1. Circolatore primario di caldaia.
2. Un circuito di riscaldamento diretto a temperatura fissa o scorrevole con sonda esterna (opzionale) e programma orario dedicato.
3. Fino a un massimo di 3 circuiti di riscaldamento diretti o miscelati mediante moduli di estensione circuito riscaldamento (1° circuito di serie, 2° e 3° opzionali).
4. Un circuito di carico bollitore per la produzione di ACS con sensore di temperatura o termostato (opzionali), funzione anti-legionella e pompa ricircolo.
5. Funzione antigelo.
6. Blocco sicurezza per assenza di circolazione.
7. Configurazione in cascata fino a 6 caldaie con modalità **Principal / Subsequent** mediante interfaccia di comunicazione cascata (opzionale, uno per ogni caldaia).
8. Predisposizione per la telegestione della caldaia/cascata e dell'intero impianto tramite rete ethernet o router GSM mediante modulo WEB Serve (opzionale).

Dati tecnici principali:**Prestazioni e Rendimento**

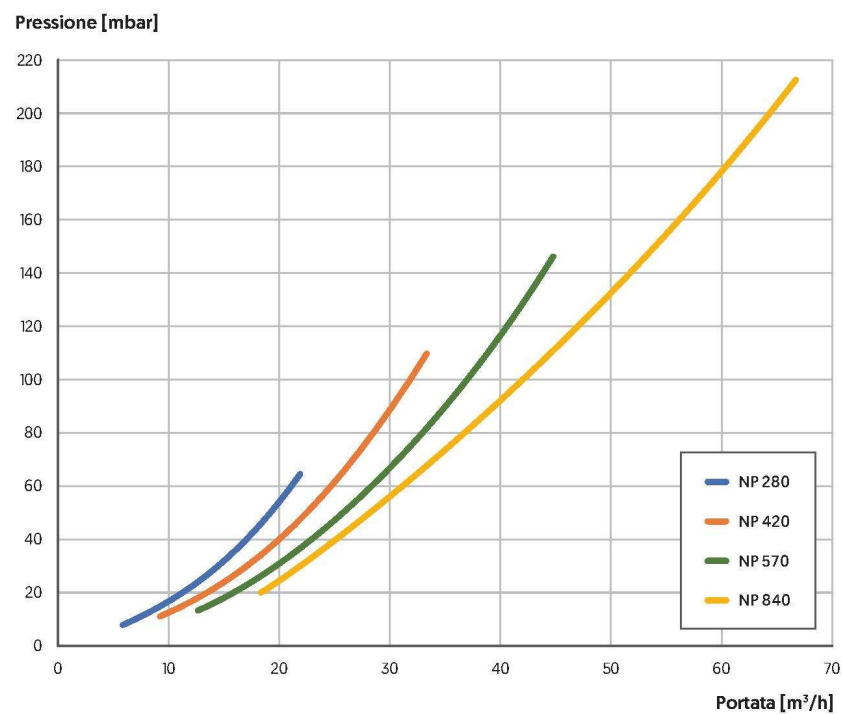
Portata termica focolare netta (min – max)	90,0 – 792,0	kW
Potenza termica 80/60 °C (min – max)	86,6 – 769,8	kW
Potenza termica 50/30 °C (min – max)	96,7 – 831,5	kW
Rendimento a 80/60 °C (min – max)	96,2 – 97,2	%
Rendimento a 50/30 °C (min – max)	107,5 – 105,0	%
Rendimento utile al 30% della potenza max (ritorno a 30 °C) (EN 15502)	108,3	%
Efficienza Stagionale	93	%

Dati ErP

Caldaia a condensazione	S	S/N
Caldaia a bassa temperatura	S	S/N
Riscaldatore combinato	N	S/N
Potenza termica utilizzabile al 30% della potenza termica nominale (P_1)	138,5	kW
Potenza termica utilizzabile nominale in regime di alta temperatura (P_4)	769,8	kW
Rendimento utile al 30% della potenza termica nominale (η_1)	97,6	%
Rendimento utile alla potenza nominale in regime di alta temperatura (η_4)	87,8	%
Consumo elettricità ausiliaria a pieno carico (e_{lmax})	1,541	kW
Consumo elettricità ausiliaria a carico parziale (e_{lmin})	0,071	kW
Consumo elettricità ausiliaria in modalità stand-by (P_{SB})	0,006	kW
Perdita termica in modalità stand-by (P_{stby})	2,0	kW
Consumo annuo di energia per riscaldamento ambiente	-	kW/h
Livello di potenza acustica all'interno LWA	xx	dB
Classe di efficienza energetica	-	

Dati Idraulici circuito

Contenuto acqua	563,0	l
Perdita di carico idraulica a $\Delta T = 20$ k	60,7	mbar
Pressione minima di funzionamento	0,8	bar
Pressione massima di funzionamento	6	bar
Temperatura massima di mandata della caldaia	90	°C
Attacchi mandata/ritorno	Flangia DN80 Classe PN16	
Portata d'acqua minima a $\Delta T = 20$ k	31500	l/h

Curve delle perdite di carico

Combustione e Gas

Emissioni CO	21,5	mg/kWh
Emissioni NOx (ponderato)	29,0	mg/kWh
Classe NOx	6	
Tipo di gas ammessi	G20 - G25 - G25.1 - G25.3 - G31	
Attacco GAS [M]	Flangia DN65 Classe PN6	
Portata Gas (G20) (min - max) [1]	8,6 – 77,8	m ³ h
Volume max di condensa	100,8	l/h

[1] = Condizioni di funzionamento: Temperatura (T)= 15 °C; Pressione (p) = 1013,25 mbar; Umidità = gas secco.

Dati elettrici

Tensione di alimentazione / frequenza / corrente	230/50/3	V/Hz/A
Grado di protezione	X4D	IP
Potenza elettrica bruciatore	2019	W

Dimensioni e peso

Altezza (h)	2020	mm
Lunghezza (l)	865	mm
Larghezza (w)	1845	mm
Peso a vuoto	934	kg

Certificazioni

EN 15502-1 2012 (A1 2015)

EN 15502-2-1 2012 (A1 2016)

EN 60335-1 2012

EN 60335-2-102 2016

EN 55014-1 2017

EN55014-2 2015

EN 61000-3-2 2014

EN 61000-3-3 2013

Marca: **AIC**

Serie: **NESTA PLUS**

Modello: **Nesta Plus NP 840**
